



Montage- Beschreibung: Sauerstofferzeuger Nr. 050.011 - 500 mL

Montage des O₂ Erzeugers :

1. Bolzen 10.241 in den Verschlusskopf 10.240 schrauben
2. Platindraht 10.244 in die Bohrung der Scheibe MS 10.242 löten
3. Flachdichtung 10.364 über den Platindraht schieben und das ganze mit dem Drähtchen voraus durch die linke Bohrung stecken, Flachdichtung muss unten in der Bohrung flach liegen
4. Am Drahtende ganz nach unten ziehen und von oben das Gewindestück 10.243 einschrauben
5. Das Drahtende etwas um den PVC- Bolzen drehen und das Ende mit einem LötKolben leicht verschweißen

6. Die Platinfole 10.245 um den PVC- Bolzen wickeln, hierbei beachten, dass Kontakt zum Platindraht besteht. Am oberen und unteren Ende des Platindrahtes Schrumpfschlauchringe aus 10.091 ca. 10 mm lang als Befestigung darüber schrumpfen (mit einem Heißluftfön)
7. Glashülse 10.144 von unten an den Absatz des Verschlusskopfes 10.240 ansetzen, den Schrumpfschlauch 10.246 (15 mm lang) überstülpen und gemeinsam verschrumpfen
8. Zwei O-Ringe 10.175 auf das Anschlussstück montieren
9. Schrumpfschlauch 10.113 (25mm lang) über das lange Ende der Cu- Spirale 10.143 stecken und dieses Ende von unten in die rechte Bohrung stecken. Hierbei beachten dass die Cu- Spirale über das Glasrohr führt. Von oben das Anschlussstück 10.176 dagegen stecken und mit der Schraube 80.080 befestigen. Die O-Ringe und die Schraube gut fetten
10. Das Anschlussstück nun komplett nach unten in die Bohrung drücken. Den Schrumpfschlauch 10.113 nach oben an den Stopfen schieben und verschrumpfen
11. Dichtung 10.134 von unten auf den Verschlussstopfen schieben, auf die Glasflasche setzen und mit dem Überwurf 10.247 verschließen.
12. Anschließend befüllen, darauf achten, dass sich keine Luftblasen in der Kupfersulfatlösung gebildet haben